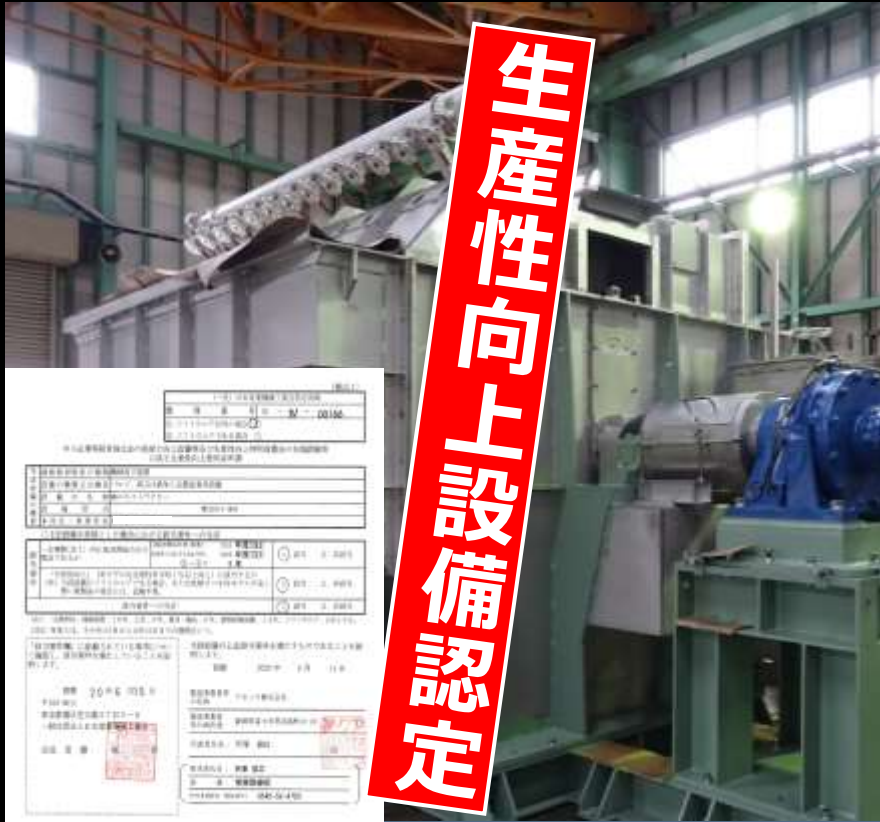


関東、中部、四国、中国地方に新たに導入しました！



生産性向上設備認定



令和2年 アセック エキス ト リニューアル

今年7台を納入

日本産業機械工業会様から「生産性向上要件証明」の認定をいただきました。これにより中小企業等経営強化法での設備申請が可能になり、脱水設備の更新として節税メリットがある当社エキストを選定いただくお客様が増加しております。



出口は約5%、白水濃度は300ppmほど



新規導入いただいたエキスト。入口2%前後

1月 7.7mの大型スクリーン納入

地元富士のお客様に760径の7.7mの大型スクリーンを納入。10mの大型旋盤がフル稼働しました。



4月 傾斜シクナーのスクリーン完成

昨年末にスケッチに訪問したお客様のスクリーンが完成して納入となりました。図面にはない肉盛改造が行われており、出来る限り現品に近い製作を行いました。



5月 夏工事に向けて修理をコツコツと

夏工事に向けての修理を色々行いました。こちらのドライヤーは軸の仕上げを大型旋盤で行っています。



6月 アフターコロナの修理工事

当社でディスクエキストの整備・交換工事を行っています。コロナ後の工事はマスク必着のため、夏は熱中症対策をより丁寧に行う必要があります。運用が難しくなりました。



2月 遮熱塗料を工場天窓に塗布

年々暑さが厳しくなる夏対策として工場天窓に遮熱塗料を塗りました。旋盤職人は暑さが和らいだと好評。



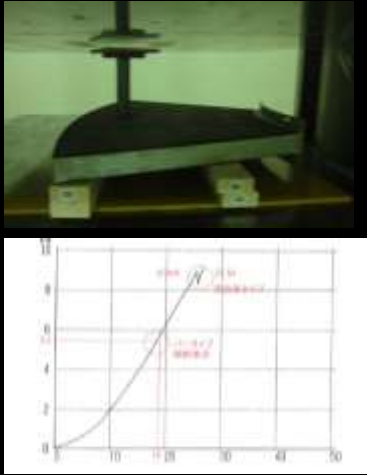
3月 ディスク交換修理(他社製もOK)

廃業した清朝機械製のディスクの修理。コロナで訪問できずとも当社に送付いただければ、他社製のディスクでも修理します。スケッチして新品製作も可能。



詳しくは、アセック 富士市 で検索してホームページをご覧ください。

見た目は同じディスクですが、中身が違います



令和2年夏よりご提案を開始しております
エキススト用最新ディスクセグメント
開口率15%向上、10%軽量化を実現し、
強度は1.6倍にアップ。テスト導入を5年
行い、問題ないことを確認しております
(上図は静岡工業試験場にて強度試験を実施した時の写真と計測値)

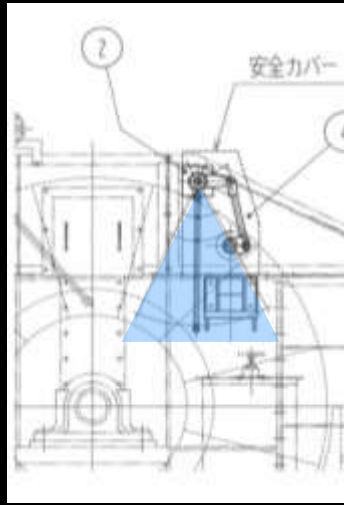


地道に進化を続けています

令和2年 アセック 製品改良

稼働時より高性能へ

当社機械は稼働後30年が経過しても元気に動いております。長い年月のなかで製品改良しておりますので、既設の機械でも最新部品の導入により、より高性能に、より運用し易くすることが可能です。今年は最新型のディスクも発売を開始しました。



網目洗い強化用摺動シャワーは連続運転を可能にすべく、クランク部を改良



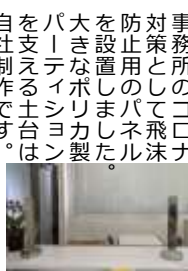
シャワーパイプは先端部に原料溜まりを防止するためのベーンレスフルコーンノズルを採用



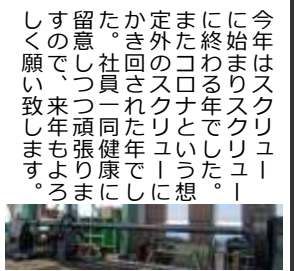
9月 エキスト出荷
(都度違う出口配管)
エキスストの本体構造はお客様にそれぞれ変わりますが、すべて違うのは出口配管部。出口の形を見るとどのお客様かだいたい想像がつかれます。



8月 エキスト出荷
開始
夏に3台のエキスストの納入予定があり、1台目を出荷させていただきました。



7月 コロナ対策用
受付製作
事務所のコロナ対策として飛沫防止用のパネルを設置しました。大きなポリカ製パーティションを支える土台は自社制作です。



12月 5.3m
スクリュー 4本製作



11月 年末納品の
エキススト製作
年末納品予定のエキスストを鋭意製作する日々となりました。工程が詰まっているのでコロナ対策を心掛けている社員一人も休むことなく製作に取り組みました。



10月 特別仕様
スクリュー製作
お客様のご要望でロッド部先端に耐摩耗加工を施したスクリューを制作しました。既存機械の「ここを直したい」というお話には、出来る限り当社もアイデアを出してお役に立てるよう頑張っています。

詳しくは、 **アセック 富士市** で検索してホームページをご覧ください。