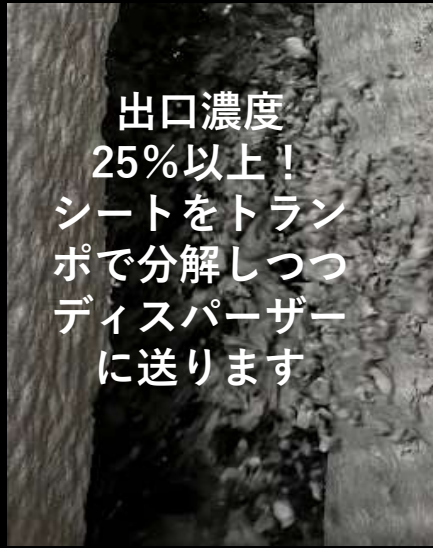


空気ばねによって圧をかけ、丁寧に絞り上げます！



加圧に耐えられるスパイダー構造と、厚い板厚のパンチングを精度高く削り上げた逸品のシリンダーです

空気ばねとアームによりクリアランスを調整し、お客様の希望する出口濃度を実現



出口濃度  
25%以上！  
シートをラン  
ポで分解しつつ  
ディスペンサー  
に送ります

# 令和3年 アセック ロール プレス

**今年2台を納入**  
3・2トンのシリンダーが加圧する当社ロールプレスは脱水能力が極めて高く、3%の原料を25%以上にロールプレス単体で絞り上げます。繊維を傷めにくい均一・高品質の脱水性能が高い評価を得ています。

1月 ディスクエキ  
スト2台が無事稼働

年末で2台導入いただいたお客様の運転確認を行いました。原料が仕様どおりの濃度で出て一安心です。



2月 BKP用途の  
エキスト点検

昨年末に収めたBKPの脱水用ディスクエキストの稼働状況を視察させていただきました。一部改良を行いました。



3月 旧タイプの  
ディスクの修理

当社のディスクエキストはすでに30年以上販売を続けております。初代はパンチングと金網1枚の構成でした。古いディスクの修理は今でも行いますし、ディスクの交換も対応します。



4月 GW休転前  
部品製作

休転期間の前は部品製作が忙しくなります。バルパー用ランナー、ローター、メタル受など、様々な部品を製作、納入致しました。図面がなくとも現物があればスケッチし図面を起こして製作致します



5月 EVの導入と  
災害時の対応強化

地球温暖化対策への貢献と災害時の対応強化のために中古のEVと自家消費用の太陽光発電を導入しました。災害時にはEVの電気です務所の稼働が可能です。



6月 あらゆる素材の  
値上り通知が届く

今年に入ってから鋼材をはじめとした材料の上がりには本音が痛いです。毎月値上げ通知が届く異例の事態に、20年ほど安定していた鉄の値段が急騰してきたのには驚きました。梱包用の木箱も値上がり「これも値上げか」とため息が出ました。



詳しくは **アセック 富士市** で検索してホームページをご覧ください。

鈴富鉄工所様から巻線の工法を教えてくださいました



まだまだ現役の巻線シリンダー。ほどけないようにしっかりと線を巻くには、多くのコツがありました。巻線シリンダーのプロフェッショナルである後藤様からご指導をいただき、当社でも線の巻き直しが施工できるようになりました。大型旋盤を使いますので、大きな径のシリンダーもかかります。

# 令和3年 アセック 技術継承

シクナーの更新でご注文をいただくことが多いディスクエキスト。旧来のバルプレスと比べると設置面積はほぼ半分になります。また密閉構造のため、原料の飛散もほぼなくなり、工場内の5S実現に役立ったと高評価です。



## 今年4台 ディスクエキスト

### 累計100台突破!

### 加工技術を受け継ぐ

紙の町である富士市には大小多くの鉄工所がありました。その数はほとんど減っています。そのなかで失われていく技術も多いのですが、当社としてはお客様の様々な要望にお応えできるよう、自社だけでなく、他社様の技術の継承も行っています。



こちらはケーシングとスクリュー式でご注文をいただきました。スクリュー単体での製作も行います。

9月 コンペアー式 製作



お盆にシクナー入れ替え工事を行うお客様向けにエキストを出荷しました。

8月 16日 ディスクエキスト出荷



7月 巻線シリンダー軸補修&巻替え

【終わりに】今年も皆様を支えられ、無事年末を迎えることができました。本当にありがとうございました。コロナの脅威と材料の値上げラッシュに翻弄された大変な1年でした。来年も荒波に負けずに社員一同頑張ります。 常務取締役 戸澤 信広

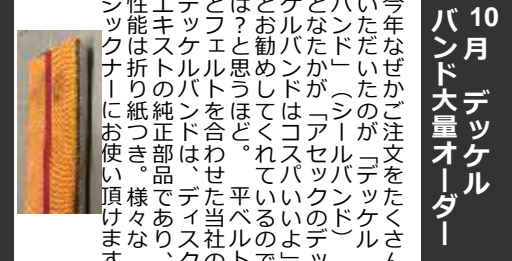
12月 年末工事に 向けて整備や製作

今年の年末は各社様、例年通りの整備を行うようです。急な部品製作依頼や整備依頼もあり、できる限り対応しています。



カップリングが壊れたとの連絡を受け、急遽入替工事を実施。振動スクリーンの消耗部品は在庫していますので、すぐに対応ができてよかったです。

11月 振動スクリーン部品交換



10月 デッケルバンド大量オーダー

詳しくは アセック 富士市 で検索してホームページをご覧ください。